



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по Обособена позиция 1: 5 бр. индукционни пещи с производителност 500 кг, 1000 кг., 1500 кг., 2500 кг и 3000 кг.

**В процедура за избор на изпълнител по реда на чл.51 от ЗУСЕСИФ с предмет:
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на енергоефективни ДМА:
Обособена позиция 1: 5 бр. индукционни пещи с производителност 500 кг, 1000 кг.,
1500 кг., 2500 кг и 3000 кг., част от Топилна инсталация;
Обособена позиция 2: 1 бр. Тежък струг;
Обособена позиция 3: 1 бр. Измервателна ръка с интегриран скенер;
Обособена позиция 4: 1 бр. Механична вентилационна инсталация за
оползотворяване на остатъчната топлинна енергия.“ по административен договор
BG16RFOP002-3.002-0162-C01**

В провежданата процедура за определяне на изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта по критерий Оптимално съотношение качество-цена.

„ЦЕНТРОМЕТ“ АД ще класира допуснатите до участие оферти на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“- (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, както следва:

Обособена позиция 1: 5 бр. индукционни пещи с производителност 500 кг, 1000 кг., 1500 кг., 2500 кг и 3000 кг.

Показател – П (наименование)		Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1		2	3	4
1	Предлагана цена	30% (0.30)	100	Т ц
2	Оценка на функционалните параметри на предлаганите машини и съответствие с изискванията към техническото оборудване, предмет на поръчката	50 % (0.50)	100	Т ф.пар.
3	Гаранционен срок	20 % (0.20)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



Показател 1 (П1) - “Предлагана цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “Cmin” е най-ниската предложена цена ;
- “Cn ”е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 (П2) - “Оценка на функционалните параметри на предлаганите машини и съответствие с изискванията към техническото оборудване, предмет на поръчката”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на функционалните параметри на предложените машини и съответствието им с изискванията към техническото оборудване, предмет на поръчката. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата:

Обособена позиция 1	Параметри	Точки
1	2	3
1. Индукционна пещ с производителност 500 кг:		
Наличие на огнеупорни набивки и шаблони	Да	5
	Не	0
Наличие на контролен панел	Да	5
	Не	0
Наличие на трансформатор	Да	5
	Не	0



Наличие на водоохлаждани водачи	Да	5
	Не	0
2. Индукционна пещ с производителност 1000 кг:		
Наличие на огнеупорни набивки и шаблони	Да	5
	Не	0
Наличие на контролен панел	Да	5
	Не	0
Наличие на трансформатор	Да	5
	Не	0
Наличие на водоохлаждани водачи	Да	5
	Не	0
3. Индукционна пещ с производителност 1500 кг:		
Наличие на огнеупорни набивки и шаблони	Да	5
	Не	0
Наличие на контролен панел	Да	5
	Не	0
Наличие на трансформатор	Да	5
	Не	0
Наличие на кантар за измерване теглото на метала в пещта	Да	5
	Не	0
4. Индукционна пещ с производителност 2500 кг:		
Наличие на огнеупорни набивки и шаблони	Да	5
	Не	0



Наличие на контролен панел	Да	5
	Не	0
Наличие на трансформатор	Да	5
	Не	0
Наличие на кантар за измерване теглото на метала в пещта	Да	5
	Не	0
5. Индукционна пещ с производителност 3000 кг:		
Наличие на огнеупорни набивки и шаблони	Да	5
	Не	0
Наличие на контролен панел	Да	5
	Не	0
Наличие на трансформатор	Да	5
	Не	0
Наличие на кантар за измерване теглото на метала в пещта	Да	5
	Не	0
Максимално възможни точки по показател “Оценка на функционалните параметри на предлаганите машини и съответствие с изискванията към техническото оборудване, предмет на поръчката” – Т ф.пар.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т ф.пар. \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.



Показател 3 (ПЗ)– „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, както следва

$$Т г.с. = 100 \times \frac{С.г.с. n}{С.г.с. max}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “С.г.с..max” е най-дългият предложен гаранционен срок ;
- “С.г.с..n ”е гаранционният срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т г.с. \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя.

Оферти, предложили гаранционен срок под 24 месеца и над 60 месеца ще се считат за нереалистични и ще бъдат отстранявани.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + ПЗ$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.