

- 1980 год. – Заводът започва своята дейност. По проект той е предназначен за производство на отливки от темперован чугун – материал със сложна технология и висока енергоемкост. Водейки се от световните тенденции в металолеенето обаче, още същата година са произведени първите отливки от сферографитен чугун.
- 1985 год. – Завод Осъм става най-голямото и модерно предприятие за сферографитен чугун на Балканския полуостров, благодарение на заложеното най-съвременно оборудване. По проект основните съоръжения на леярната - топилни агрегати, формовъчни линии, отделение за сърца и смесеподготовка са предвидени за едросерийно и масово производство.
- В последствие се усвоява производството на сив чугун по метода „сандвич“, който заема около 20-25% от производството.
- 2010 год. – усвоява се производството на бейнитен чугун в завода

- 1982 год. – Специалисти от леярната участват на престижния леярски конгрес в Чикаго, USA.
- 1997 год. – Заводът е приватизиран и става част от ГТМ Акад. А. Балевски Холдинг АД гр. София
- 2001 год. – Осъм АД става първата леярна в България, сертифицирана по ISO 9001
- Следват още важни сертификати:
 - април 2008 – ISO 14001:2004
 - HPQ сертификати (DB) за:
 - ⇒ 2011 год. – Производство на планки от сив и сферографитен чугун
 - ⇒ 2014 год. – Производство на детайли от сив и сферографитен чугун за релсови превозни средства
 - юни 2014 – Сертификат от TÜV като производител на материали съгласно Директива 97/23/ЕС
 - юли 2013 – Сертификат KIWA за производство на изделия за VA RailPro

- През годините се внедряват нови процеси, методи и материали, инвестира се в оборудване и софтуер, което води до повишаване ефективността на производството и качеството на продукцията.
- 2014 - 2015 год. - Закупува се симулационна програма Magma 5.02, ултразвуков дефектоскоп Olympus, софтуер Siemens NX10.
- края на 2015 год. - Прави се мащабна инвестиция и се закупува нова формовъчна линия Disamatch 24/28 и миксер с автоматичен контрол на качеството на пръста.
- 2016 год. – В процес е оборудването на нов цех за механична обработка с три програмни струга с CPU управление на стойност 500 хил. евро
- Инвестира се непрекъснато в квалификация и допълнителни обучения на персонала, включително и по оперативни програми и европейски финансираня.