

- 1977 год. – Заводът е създаден като Научно-производствено предприятие в град Враца, на пряко подчинение на Държавния комитет за наука и технически прогрес . Предметът на дейност е извършване на научно-приложни изследвания, въз основа на които се разработват и експериментират технологични разработки, насочени към внедряване в съответните отрасли на промишлеността на авангардни технологии за производство по метода на центробежното леене на изделия, внасяни тогава в страната с валута по второ направление и имащи важна роля за развитие на тогавашната икономика.
- 1979 год. – С оглед развитието на центробежното леене в България се взема решение по проекти, технологии и оборудване, създадени в НПП „Центромет” – Враца, да започне изграждането на производствени мощности за центробежно леене в различни стопански организации, с производството на които се задоволяват нуждите на икономиката на страната.

В изпълнение на този нормативен акт са създадени:

- МК „Гаврил Генов” (Враца) – мощност за производство на изделия за нуждите на СО „Металхим”
- ЧЛК „Веслец” (Враца) – мощност за производство на цилиндрови втулки за двигатели с вътрешно горене тип „Перкинс”
- МК „Георги Димитров” (Елисейна) - мощност за центробежно ляти изделия от цветни метали

НПП „ Центромет” - Враца се обособява като национално развойно звено и инженерно внедрителска организация за създаване на разработки, оборудване и екипировка, подготовка на кадри и инженерингова дейност за внедряване на авангардни технологии за производство на антиимпортна продукция, имаща висок мултипликационен ефект за различните отрасли на икономиката.

- 1984 год. - НПП „Центромет“ преминава на пряко подчинение на Министерство на машиностроенето. С усилията на научните сътрудници, специалистите и изпълнителските кадри на предприятието, насочени към създаване на технологии, конструиране на оборудване и екипировка, подготовка на кадри и осъществяване на авторски и научно-методически надзор успешно се изграждат и въвеждат в експлоатация ново изградени мощности за центробежно леене в още четири предприятия:
  - СХК Враца - мощност за производство на комплектни тръбни изделия за нуждите на химическата промишленост в България и бившите съветски републики впоследствие част от Химремонтстрой
  - ГРМП Балчик - мощност за производство на цилиндрични ризи за промивни помпи за геологически проучвания
  - завод „Бусер“ София - мощност за производство на сегментни пръстени от специален чугун
  - СМК „Ленин“ Перник (сега „Стомана“ Перник) - мощност за производство на прокатни валци и ролки за металургината промишленост в България

Следващите години усилията на предприятието са насочени към разработка на нови технологии и тяхното внедряване в цитираните по-горе производствени мощности, към модернизация и разширяване на производствената им номенклатура.

- 1989 год. - Във връзка със структурните промени на икономиката след 1989 г. Центромет се преориентира към производството на уникални изделия основно за Европейския пазар изразяващо се в:
  - Изделия за химическата промишленост
  - Пещни ролки
  - Цилиндрични втулки за дизелови корабни
  - Биметални изделия

Продукцията на завода е с уникален и специфичен характер. За всеки клиент се изработва по технически условия и документация на клиента, като в повечето случаи се изисква и техническа приемка от надзорна организация като LR или TUV. Продукцията няма характер на повтаряемост и е в зависимост от проектните разработки на потребителя.

- 1999 год. - Дружеството е приватизирано и става част от Група Технология на металите Акад. Ангел Балевски Холдинг АД
- Акционерно дружество Центромет е сертифицирано както следва:
  - септември 2001 год. – по ISO 9001:2008
  - ноември 2010 год. – ISO 14001:2004
  - ноември 2010 год. – BS OHSAS 18001:2007
  - март 2014 – TÜV сертификат - QM System acc. to EN 746-5, article 4,2 AD 2000 - MerkblattW0

**ПРОДУКТОВИ СЕРТИФИКАТИ за:**

- Производител на сферографитен и сив чугун (2001)
- Производител на въглеродни, неръждаеми и аустенитни стомани (2001)

- 2007-2009 год. – Закупени са 2 бр. нови машини Mazak и е усвоено производството на окончателно обработени цилиндрични втулки WASA 46
- 2009-2014 год – Конструирани са, изработени са и пуснати в действие две нови инсталации за вертикално центробежно леене на голямо габаритни втулки WASA46 и голямогабаритни двуслойни валци с диаметър до 1200 мм.
- есента на 2014 г. – започва нов проект за усвояване производство на биметални изделия с високо съдържание на Cr, който ще продължи 3 години